

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.00X

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-00XX und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **Muster GmbH**
Musterstraße 4
D – 04711 Musterdorf

Herstellerwerk(e): **Muster GmbH**
(Produktionsstätte des Herstellers) **Musterstraße 4**
D – 04711 Musterdorf

Norm: **EN 1090-2:2018**

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten ≤ 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Glöreich, Peter, geb. 16.12.1983, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Glanz, Herbert, geb. 16.05.1977, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 02.02.2019, W-2019-00XX-01
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 02.02.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 02.08.2020 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die **Muster GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort, Datum: Grebenstein, 02.02.2019